



Solucionando las necesidades de agua para la industria

Abengoa tiene más de **25 años de experiencia** en tratamiento de agua industrial, con más de **650.000 m³/día** de agua tratada para diferentes sectores industriales, como generación de energía, producción de acero, industria papelera, lixiviados, petróleo y gas, petroquímico, farmacéutico, minería y alimentación, entre otros.

Aporta a sus clientes industriales, privados y municipales, un alto nivel de especialización con las **últimas soluciones tecnológicas** para resolver los retos actuales en **aguas de proceso y residuales, reutilización y Vertido Líquido Cero** (Zero Liquid Discharge o ZLD).

Abengoa proporciona alternativas que convierten los vertidos en recursos propios, acelerando así la transición hacia una **economía circular** que impulse la modernización de sus clientes y les garantice una ventaja competitiva, además de contribuir a preservar y restaurar el capital natural del planeta hacia una economía azul, donde los nutrientes, la energía o los materiales siempre son reutilizados y los residuos no existen.

Más de 650.000 m³ de agua industrial tratados al día

Tratamiento de aguas de servicio y de proceso

- Tratamientos físico-químicos.
 - Filtración convencional multimedia.
 - Filtración por membranas (microfiltración, ultrafiltración y nanofiltración).
 - Decantación.
 - Ablandamiento.
 - Desalación (ósmosis inversa, electrodiálisis reversible, térmica).
- Desmineralización por intercambio iónico (IX).
- Electrodesionización (EDI).

Importantes referencias en energía, acero, papelera, petróleo y gas

Tratamiento de aguas residuales industriales

- Tratamientos físico-químicos.
- Flotación por aire disuelto (DAF).
- Procesos biológicos aerobios.
- Procesos biológicos anaerobios.
- Procesos biológicos con membrana (MBR).
- Oxidación avanzada (ozonización, etc.)

Soluciones tecnológicas para aguas de proceso y residuales, reutilización y ZLD

Reutilización y vertido líquido cero

- Evaporación.
- Concentración.
- Desalación.
- Destilación.
- Desinfección.
- Tratamientos físico-químicos avanzados.
- Tratamientos biológicos (convencionales y emergentes).

Abengoa aplica soluciones tecnológicas innovadoras para el desarrollo sostenible en los sectores de **infraestructuras, energía y agua**. Cuenta con más de 75 años de experiencia en **ingeniería y construcción** siendo especialistas en la ejecución de proyectos complejos “llave en mano” o de ingeniería, suministro y construcción (**Engineering, Procurement and Construction, EPC**) para terceros en cuatro áreas fundamentales: **energía, agua, servicios y transmisión e infraestructuras**.

Abengoa aporta soluciones sostenibles al ciclo integral de agua, tanto a la escasez de recursos hídricos, a través de **grandes plantas de desalación y potabilización, e infraestructuras hidráulicas**, como a la protección del medioambiente, con la construcción de **plantas de depuración de aguas residuales urbanas e industriales**.

Además, actúa como **operador tecnológico global** en el sector del agua e integra las actividades de desarrollo, ingeniería, tecnología y ejecución de proyectos, para instituciones públicas, clientes privados e industriales.

Outsourcing industrial

- Asistencia técnica
- O&M
- Producto integrado
- Gestión de activos

Know-How del proceso

- Proceso
- Mecánico
- Eléctrico
- I&C
- Civil
- Diseño CAD

Garantías del proceso integrado

- Responsabilidad alcance completo
- Proveedor integral

Ejecución del proyecto

- Sistemas de estructuras preensambladas
- Gestión de proyectos
- Soluciones llave en mano

Integración

Desarrollo

Ingeniería

Fabricación y compras

Construcción

O&M

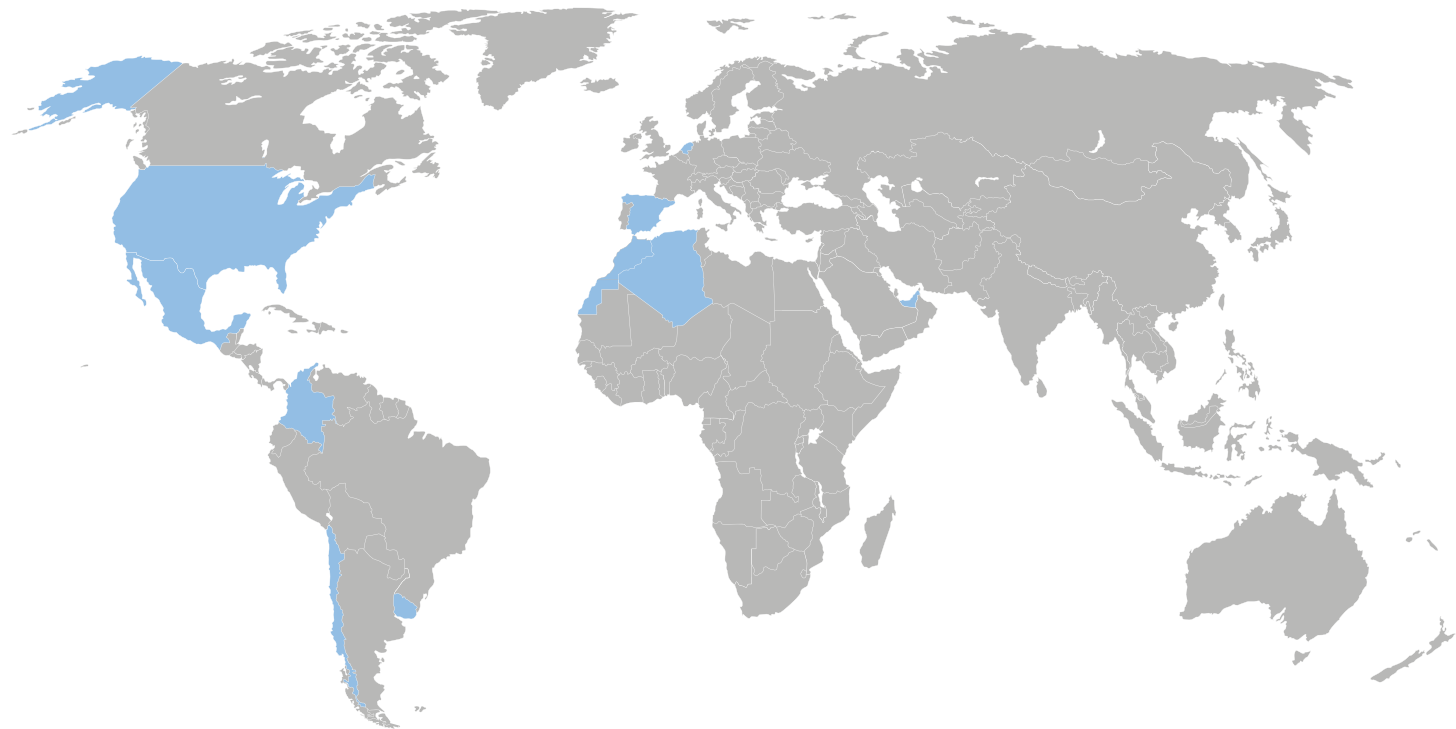
Gestión de riesgos

Agua industrial

www.abengoa.com/agua

ABENGOA





Sudamérica

Punta Pereira (Uruguay) (varios).	376.000 m³/d
Mantoverde (Chile).	33.000 m³/d
Cerro Dominador (Chile) (ZLD).	300 m³/d
La Sierra (Colombia).	240 m³/d

Oriente Medio

Dubai, Emiratos Árabes Unidos.	47.750 m³/d
Masdar, Emiratos Árabes Unidos.	1.000 m³/d

España

ENCE, Pontevedra.	46.800 m³/d
Zicuñaga, Guipúzcoa.	40.800 m³/d
ArcelorMittal, Gijón (varias).	20.260 m³/d
Aboño, Asturias.	20.160 m³/d
ENCE, Huelva.	19.200 m³/d
ArcelorMittal, Avilés (varias).	13.700 m³/d
Son Reus, Mallorca.	3.120 m³/d
Solúcar, Sevilla.	2.600 m³/d
Ineos Sulphur Chemic, Bilbao.	720 m³/d
Bioetanol Cartagena.	400 m³/d
Babilafuente Salamanca.	375 m³/d
Bioetanol Galicia.	300 m³/d
Befesa, Cartagena (ZLD).	250 m³/d

Países Bajos

Rotterdam.	39.120 m³/d
------------	-------------

Estados Unidos

Solana.	14.100 m³/d
Hugoton.	6.650 m³/d
Carty.	490 m³/d

África

Hassi R'Mel. (Argelia).	3.100 m³/d
Ain Beni Mathar. (Marruecos).	2.900 m³/d

México

Norte III (ZLD).	1.700 m³/d
Hermosillo.	1.400 m³/d
Durango CCD (Close Circuit Desalination)	1.000 m³/d
El Saúz.	750 m³/d
A3T.	300 m³/d

ABENGOA

Agua



Campus Palmas Altas
C/ Energía Solar, 1
41014 Sevilla (España)



ABENGOA

Agua industrial

Soluciones tecnológicas
innovadoras para el **desarrollo sostenible**