

Abengoa Agua finaliza la construcción de la desaladora de Salalah en Omán

- Esta planta de ósmosis inversa tiene una capacidad de producción de 113.500 m³/día.
- Con la finalización de este proyecto, la compañía se consolida como líder en desalación a nivel mundial con una capacidad instalada de 1,8 millones de m³/día.

22 de marzo de 2021 – La compañía, a través de la sociedad cabecera de su división de agua, Abengoa Agua, ha finalizado la construcción de la planta desaladora de ósmosis inversa que desarrollaba en la ciudad de Salalah, en la región de Dhofar, para un consorcio liderado por ACWA Power y compuesto también por Veolia y Dhofar International for Investment and Development Co SAOG. La Oman Power and Water Procurement Company (OPWP) ha actuado como *offtaker*.

La desaladora, que tiene una capacidad de 113.500 m³/d, comenzó a producir agua en diciembre de 2020 y, una vez culminadas las pruebas de funcionamiento, ha iniciado su operación comercial en marzo de este año. Esta planta viene a reforzar el abastecimiento de agua potable a esta región del sur de Omán que, como otras de Oriente Medio, padece problemas de escasez de agua. Además, las instalaciones de la desaladora están diseñadas para producir hasta 120.000 m³/d en caso necesario.

La desaladora de Salalah ha supuesto un importante reto desde el punto de vista de su diseño y construcción, ya que es capaz de adaptarse a las condiciones climáticas tan cambiantes de la zona y en concreto al empeoramiento de la calidad de agua de mar, originados por el fenómeno meteorológico denominado "Khareef". Este fenómeno, que ocurre durante los meses de junio a septiembre, provoca un incremento de la actividad microbiológica que, unido a las precipitaciones, el viento y las olas, contribuye a un aumento significativo de los sólidos en suspensión, algas y turbidez del agua de mar.

Para hacer frente a estos incrementos, el diseño de esta desaladora incluye una línea de pretratamiento de agua de mar muy robusta compuesta por un sistema de flotación por aire disuelto (Dissolve Air Flotation - DAF) más una doble etapa de filtración multimedia con filtros por gravedad y presión.

En concreto, Abengoa Agua, en consorcio con Fisia Italiimpianti, ha sido la responsable de la ingeniería, suministro y construcción de este proyecto cuyo alcance ha incluido la captación de agua de mar, pretratamiento, sistema de

ABENGOA

Innovative technology solutions for **sustainability**

ósmosis inversa con recuperación de energía, post-tratamiento, almacenamiento de agua producto y la descarga de salmuera mediante emisario.

La finalización de este proyecto consolida a la compañía como líder en el sector internacional de la desalación, en el que ha cosechado en los últimos años importantes logros debido al tamaño, complejidad e importancia de los proyectos que ha desarrollado. Éste es el segundo proyecto que la compañía ha realizado en Omán, donde ya cuenta con la desaladora de Barka I, con una capacidad de producción de 45.000 m³/d. Actualmente, dispone de una capacidad global instalada de cerca de 1,8 millones de m³/día que se ampliará hasta los 4,3 millones de m³/día cuando se complete el porfolio en ejecución. Algunos de los proyectos que se encuentra ejecutando son considerados una referencia en el sector como la mayor desaladora por ósmosis inversa del mundo, situada en el complejo de generación de energía y agua de Taweelah, en Emiratos Árabes Unidos, con una capacidad de producción de 909.000 m³/día.

Acerca de Abengoa

Abengoa aplica soluciones tecnológicas innovadoras para el desarrollo sostenible en los sectores de infraestructuras, energía y agua. (www.abengoa.com)

Departamento de Comunicación:

Marián Ariza Narro

Tel. +34 954 93 71 11

E-mail: comunicacion@abengoa.com

Relación con Inversores & Mercado de Capitales:

Gonzalo Zubiría

Tel. +34 954 93 71 11

E-mail: ir@abengoa.com

Puedes seguirnos también en:



@Abengoa



LinkedIn



slideshare



Y en nuestro blog: <http://www.laenergiadelcambio.com/>