

Befesa Medio Ambiente, cabecera de los servicios medioambientales de Abengoa, centra su actividad en la prestación de servicios medioambientales a la industria y en la construcción de infraestructuras medioambientales desarrollando las actividades de reciclaje de residuos de aluminio, reciclaje de zinc, gestión de residuos industriales e ingeniería medioambiental.



Líder a escala internacional en
tratamiento de residuos industriales
e ingeniería medioambiental

Introducción

2006 ha sido un año muy importante para Befesa tanto por lo buenos resultados obtenidos, que consolidan la senda de crecimiento de los años anteriores, como por la adquisición por 330 M€ de la empresa de reciclaje Bus, que ha convertido a Befesa en líder europeo de reciclaje de residuos industriales.

Durante el ejercicio 2006, Befesa ha seguido incrementando el volumen de residuos industriales tratados, hasta llegar a superar las 2 536 140 toneladas, lo que supone un incremento del 34,8% sobre los residuos tratados en el año 2005. Por otro lado, se ha incrementado la capacidad de desalación de agua de mar hasta superar el millón de metros cúbicos al día, lo que permitirá abastecer a más de 4,8 millones de personas.

La unidad de Reciclaje de Residuos de Aluminio ha obtenido este año una fuerte revalorización de los precios de las materias primas como resultado de la creciente demanda en el ámbito mundial y del incremento de los costes energéticos. La unidad ha gestionado 361 000 toneladas de aluminio, lo que supone un incremento del 12% sobre el año anterior. También en este ejercicio se ha dado un fuerte impulso a la División de Tecnología de Befesa Aluminio Bilbao, que, además de dar apoyo a las plantas de la unidad, ha conseguido contratos importantes, entre los que cabe destacar tres para el suministro de líneas de lingoteo con los productores de aluminio primario Slovalco, Aluminum Bahrain y Sohar Aluminum.

Igualmente la unidad de Reciclaje de Residuos de Zinc ha concluido con éxito el proyecto de modernización y mejora ambiental de su factoría de Asúa-Erandio iniciado en 2004. Entre las actuaciones más relevantes destaca la sustitución del horno Waelz antiguo por otro nuevo de mayor tamaño y tecnológicamente más avanzado. Esta operación se enmarca dentro de la estrategia medioambiental de Befesa Zinc Aser y es consecuente con los acuerdos voluntarios firmados entre el Departamento de Ordenación del Territorio y Medio Ambiente del Gobierno Vasco y las empresas del sector de la fundición férrea, la fundición no férrea y la metalurgia no férrea.



Durante este año la unidad ha gestionado 226 603 toneladas de residuos.

Es importante destacar que el 27 de octubre de 2006 la sociedad Aser Recuperación del Zinc, S.L, filial 100% de Befesa Medio Ambiente, S. A., suscribió un acuerdo de compra para la adquisición del cien por cien del capital social de la sociedad sueca B.U.S Group AB, que cuenta con cinco plantas que trabajan en Europa dedicadas al reciclaje de residuos de la industria siderúrgica, generados en la fabricación de acero común e inoxidable, por un valor de 330 millones de euros. Este acuerdo se hizo efectivo el 4 de diciembre tras la conformidad de las autoridades alemanas de la competencia. Con esta adquisición, Befesa complementa la actividad desarrollada en España por Befesa Zinc Aser, refuerza su posición de liderazgo en el sector medioambiental nacional y consolida su presencia en el mercado europeo a través de su división de Reciclaje de Residuos de Zinc. La adquisición ha sido financiada a través de un préstamo sin recurso suscrito con Barclays Capital.

Ha sido también un año importante para la actividad de Gestión de Residuos Industriales, ya que en septiembre se produjo la fusión de las unidades de limpieza y residuos, que dio lugar a una única compañía Befesa Gestión de Residuos Industriales. Esto ha permitido que se preste un servicio integral más completo a la industria y que Befesa mantenga su posición de liderazgo al haber tratado 1 040 924 toneladas de residuos peligrosos y no peligrosos, lo que representa un incremento del 10% sobre el ejercicio anterior.

En el 2006 Befesa ha puesto en marcha a través de su filial de Plásticos, especializada en la fabricación de granzas comercializadas, el servicio de gestión integral de residuos plásticos agrícolas GIRPA, que proporciona a la sociedad la materia prima necesaria para su proceso productivo.

2006 ha sido asimismo muy positivo para la actividad de Ingeniería Medioambiental, tanto en el mercado nacional como en el internacional, alcanzándose una contratación de 285 millones de euros, lo que nos ha permitido acabar el ejercicio con una cartera de obras de 413 millones de euros. En este ejercicio se ha continuado con la ejecución de la desaladora de Skikda en Argelia, se ha cerrado la financiación y se ha iniciado la construcción de la desaladora de Benisaf (Argelia) y se ha ampliado hasta 500.000 m³/día la capacidad de nuestras plantas en dicho país. Además, Befesa se ha adjudicado la desaladora del Bajo Almanzora (Almería), que, con una capacidad de 60.000 m³, forma parte del plan A. G. U. A. desarrollado por el Gobierno español; asimismo se ha constituido una sociedad conjunta (joint venture) con la municipalidad de Qingdao para la construcción y explotación de una desaladora de 30.000 m³ ampliable hasta 100.000 m³.

Respecto a Iberoamérica, Befesa ha continuado desarrollando sus actividades de forma satisfactoria en Argentina, Chile y Perú. Hay que destacar que México ha conseguido todos los permisos para la construcción del Centro de Tratamiento y Confinamiento de Residuos Industriales, así como el cierre financiero de este bajo el esquema de "Project Finance". Está previsto que el centro, cuyas obras ya han comenzado, entre en funcionamiento el primer semestre de 2007.

Durante 2006 hemos continuado desarrollando el Plan Estratégico de I+D+i que pusimos en marcha el año anterior, lo que nos ha permitido seguir impulsando nuestra actuación en este campo. Los proyectos desarrollados han tenido como objetivo mantener nuestro liderazgo en la desalación y en el tratamiento de aguas residuales, desarrollar nuevas tecnologías para la gestión de residuos industriales y continuar siendo tecnológicamente competitivos en la industria del aluminio y del zinc.

Befesa es consciente de la responsabilidad que ha contraído con la sociedad actual, fuertemente sensibilizada ante el desarrollo sostenible, de ahí su preocupación por asegurar la compatibilidad entre el progreso industrial y económico y el equilibrio ambiental.

Prueba de ello son las normas de calidad y medio ambiente ISO 14001 e ISO 9001 respectivamente que, en la actualidad, ya tienen implantadas la práctica totalidad de las empresas de la compañía. Este esfuerzo se ha visto compensado con el premio "Andalucía" de Medio Ambiente otorgado por la Consejería de Medio Ambiente de la Junta de Andalucía. El premio tiene por objeto distinguir a aquellas personas, colectivos y empresas de la Comunidad que han destacado por su trabajo en la defensa de los valores medioambientales y que han contribuido notablemente a la conservación, protección y difusión de los mismos. También es destacable el logro del certificado de prevención de riesgos laborales según la Norma OSHAS 18.001 en todas las sociedades de Befesa, una muestra más de la preocupación y el creciente interés de la empresa por mantenerse en la vanguardia también en lo relativo a la salud laboral de sus empleados.



Resumen de actividades

Reciclaje de Residuos de Aluminio

Esta unidad de negocio se dedica al reciclaje de residuos de aluminio y de escorias salinas, así como a la venta de maquinaria y al desarrollo de tecnologías relacionadas con el aluminio.

Reciclaje de residuos de aluminio

El reciclaje de residuos de aluminio para la producción y venta de aleaciones se destina fundamentalmente a la fabricación de componentes en automoción y al sector de la construcción.

El año 2006 se ha caracterizado por una fuerte revalorización de los precios de las materias primas, como resultado de la creciente demanda en el plano mundial y el incremento de los costes energéticos.

Befesa ha consolidado acuerdos a medio y largo plazo con clientes y proveedores que garantizan un marco estable de crecimiento y rentabilidad. Además, Befesa Aluminio ha completado los últimos objetivos de su programa de reestructuración e inversiones, que han proporcionado una estructura de costes y unos niveles de rentabilidad adecuados a las exigencias del mercado. La totalidad de las acciones acometidas durante el presente año han ido encaminadas al incremento de la productividad de las diferentes plantas, la reducción de los costes de operación y la mejora del servicio a nuestros clientes.

En 2006 se han reciclado cerca de 140 000 t de diversos residuos de aluminio, alcanzándose una producción récord de 96 000 t de producción y venta de aleaciones.

Reciclaje de escorias de aluminio

La escoria salina es un residuo peligroso que se genera en las refinерías secundarias de aluminio. Está formada por los contaminantes contenidos en las materias primas utilizadas y los fundentes añadidos en el proceso de fundición y refino.

Befesa dispone de dos plantas para la valorización completa de este residuo: Befesa Escorias Salinas, que, ubicada en Valladolid y con una capacidad de



130 000 t/año, da servicio al conjunto del sector en España y Befesa Salt Slags, ubicada en Whitchurch-Shropshire (Reino Unido), con una capacidad de 70 000 t/año y que da servicio a todas las fundiciones secundarias de aluminio del Reino Unido. Además, estas plantas están preparadas para gestionar otros residuos sólidos de la industria del aluminio, entre ellos las escorias de aluminio y los polvos que genera su molienda, polvos de filtro, etc.

Befesa, líder en España y en el Reino Unido en la gestión de estos residuos, ha tratado conjuntamente 221 000 t durante el año 2006, lo que supone un incremento del 12% respecto al ejercicio anterior, consolidando un crecimiento sostenido de dos dígitos en los últimos años. Hay que destacar el crecimiento de la planta del Reino Unido y su consolidación como unidad rentable dentro del conjunto de las empresas de Befesa.

La solvencia del negocio en España y el Reino Unido permite plantear nuevos retos para mantener los niveles de crecimiento y rentabilidad. Entre ellos se encuentran la ampliación de la capacidad de nuestra planta en España a 150.000 t/año de escorias salinas, el desarrollo de nuevos procesos que permitan valorizar otros residuos de la industria del aluminio y la comercialización de otros residuos de aluminio en el Reino Unido.

Venta de maquinaria y tecnología

La División de Tecnología de Befesa Aluminio Bilbao, además de dar apoyo técnico a las plantas de la unidad de negocio, se dedica al diseño, construcción, montaje y puesta en marcha de instalaciones "llave



en mano" para la industria del aluminio y del zinc. Esta división cuenta con una amplia lista de referencias de más de 100 instalaciones en 40 países. Los principales productos de la división son:

- Líneas automatizadas para la producción de lingote de aluminio de 5-25 Kg.
- Ruedas de colada: son los enlaces entre el horno y la línea de lingoteo; aseguran el llenado uniforme y libre de espumas de las lingoteras. Forman parte de la línea de lingoteo, pero también se diseñan para líneas ya existentes.
- Cargador de camiones: se ha diseñado un sistema de carga automática en continuo de camiones, con las pilas recién producidas.
- Hornos rotativos: son hornos muy productivos, de bajo consumo energético y especialmente indicados para materiales de bajo contenido metálico.
- Enfriadores de escorias: para el proceso de enfriamiento se dispone de una instalación de eficacia probada en todo el mundo que, tras enfriar las escorias, las clasifica según su contenido metálico de acuerdo con las necesidades del cliente. Este proceso es importante para evitar la emisión de humos y la combustión del metal, de manera que aumente el valor medio de la escoria resultante. En 2002 se patentó un nuevo sistema de enfriamiento de escorias: el compactador, de mayor sencillez constructiva que el sistema anterior, junto con un producto final más compacto.
- Instalaciones para el tratamiento de escorias: Befesa ha desarrollado un proceso para enriquecer las escorias con una pérdida mínima de metal. La molienda respeta la parte metálica y pulveriza solo la parte no metálica.

Las actividades principales del ejercicio 2006 han sido:

- Venta y construcción de un horno rotativo de 25 t para la empresa sudafricana Goswell, que trata todas las escorias del grupo Billiton.
- Diseño y fabricación de una línea de lingoteo para Nordural, Islandia. Esta línea, con una productividad de 27 t/h, incluía el tratamiento del agua de refrigeración y ha sido puesta en marcha en mayo de 2006.
- Diseño y fabricación de un nuevo sistema de desmoldeo que ha sido implantado en la planta de Asúa.
- Diseño y fabricación de una línea de lingoteo para

Slovalco, Eslovaquia. Con una productividad de 25 lingotes por minuto, esta línea incluye como novedad programas de refrigeración predefinidos en función del grupo de la aleación.

- Venta de dos líneas de colada con tráiler loader para Alba, Bahrain. Estas líneas, en fase de construcción, serán puestas en marcha en la primera mitad de 2007.
- Venta a Hillside, del grupo Billiton, del proyecto para adaptar a sus cinco líneas de lingoteo, suministradas en 1996, las principales innovaciones que se han realizado desde entonces.

El ejercicio 2006 se ha consolidado a niveles excepcionales de actividad y la cartera de pedidos garantiza unos niveles similares hasta 2008.

Reciclaje de Residuos de Zinc

Reciclaje de Residuos de Zinc La unidad de negocio de Residuos de Zinc, con todos sus centros de producción ubicados en Vizcaya, está compuesta, a nivel nacional, por las sociedades Befesa Zinc Aser, S. A., dedicada a la valorización de polvos de acería de horno de arco eléctrico y de fundición en su factoría de Asúa (Erandio); Befesa Zinc Comercial, S. A., encargada de la comercialización y venta a las fundiciones primarias de zinc del Óxido Waelz fabricado por la primera; Befesa Zinc Sondika, S. A., que recicla residuos de zinc procedentes en su mayoría de la industria galvanizadora para la obtención de un óxido de zinc de elevada pureza; Befesa Zinc Amorebieta, S. A., que hace lo propio con otros residuos y chatarras de zinc para la fabricación de lingote de zinc bruto y lingote



de zinc electrolítico, así como de cenizas de zinc finas; y Befesa Desulfuración, S. A., en cuyas instalaciones de Baracaldo se produce ácido sulfúrico y óleum (compuesto rico en SO₃) a partir de azufre residual recuperado en las plantas del sector petroquímico.

Befesa Zinc Aser ha tratado en el presente ejercicio 95 273 t secas de polvos de acerías de horno de arco eléctrico y de fundiciones y 2930 t secas de otros residuos con elevado contenido de zinc, con las que se han obtenido 39 875 t secas de Óxido Waelz Depurado (D-L.W.O.) con un contenido medio de zinc superior al 65%. La mayor parte del volumen total de residuos del mercado interior se ha recibido gracias a los acuerdos marco suscritos con Oñeder y Arcelor para la gestión en Befesa Zinc Aser de los polvos generados en las principales acerías vascas.

Hasta ahora, Befesa Zinc Aser ha reciclado aproximadamente 1 785 000 t húmedas de polvos, que contenían alrededor de 400 000 t de zinc y 25 000 t húmedas de otros residuos ricos en este metal, con las que se han producido más de 635 000 t secas de Óxido Waelz, con un promedio del 60% de zinc, lo que supone unas 380 000 t de zinc metal recuperado.

Befesa Zinc Comercial ha dado salida a la práctica totalidad del Óxido Waelz Depurado fabricado por Befesa Zinc Aser durante el período. Conviene destacar que este producto ha sido destinado a clientes tradicionales del sector de la electrólisis del zinc, como Asturiana de Zinc y Umicore.

Befesa Zinc Sondika ha reciclado 11 800 t de diversos residuos de zinc procedentes en su mayoría de la industria galvanizadora; esta cantidad representa un 2% menos con respecto al ejercicio anterior.

El incremento del volumen tratado se ha debido a los acuerdos con grandes productores nacionales de este tipo de residuos, que han permitido aumentar el abastecimiento de matas de zinc para la fabricación de ZnO en un 30% frente al ejercicio precedente. De las matas adquiridas en 2006, 1491 t fueron suministradas por Befesa Zinc Amorebieta y el resto directamente por galvanizadores o intermediarios.



La producción de óxido de zinc (ZnO) se ha elevado a 11 600 t, cantidad similar a la registrada en el ejercicio anterior, y se han obtenido 2008 t de subproductos.

A lo largo de 2005 Befesa Zinc Sondika ha fortalecido su posición en el mercado gracias a sus clientes actuales y a la incorporación a su cartera de otros nuevos con gran potencial de crecimiento. Las ventas ascendieron a 11 023 t de producto.

En 2006 se han reciclado en Befesa Zinc Amorebieta 11 500 Tm de residuos de zinc, entre los que destacan las 2412 t de cenizas de zinc brutas y las 2800 t de chatarras de zinc, lo que conlleva un ascenso del 35% con relación al año anterior debido a la penetración en nuevos mercados exteriores de abastecimiento de materia prima.

El volumen total de fabricación de productos y subproductos se ha situado en 11 300 t. Dentro de esta cifra destacan 3346 t de lingote de zinc bruto y 159 t de lingote de zinc electrolítico. La producción de cenizas de zinc finas ha ascendido a 2778 t.



Las ventas globales de Befesa Zinc Amorebieta se han elevado a 12 600 t., de las que 9450 t corresponden a productos terminados.

En Befesa Desulfuración se han procesado 105 100 t de azufre procedentes de residuos de desulfuración para obtener una producción de 321 600 t de ácido equivalente, con una generación asociada de energía eléctrica de 82 300 MWh que, tras deducir el autoconsumo, ha supuesto unas ventas de excedentes de 54 000 MWh.

En cuanto al origen del azufre, se ha incrementado el abastecimiento procedente de Repsol Derivados desde el 65% de 2005 hasta el 77% actual, en detrimento del suministro de Francia. También ha aumentado el aprovisionamiento de azufre en forma líquida, que ha alcanzado el 22% del total.

En 2006 Befesa Zinc Aser ha concluido con éxito el proyecto de modernización y mejora ambiental de su factoría de Asúa-Erandio iniciado en 2004. En este período, la sociedad ha acometido inversiones por valor superior a los 22 millones de euros. Entre las actuaciones más relevantes destaca la sustitución del horno Waelz antiguo por otro nuevo de mayor tamaño y tecnológicamente más avanzado, la instalación de un nuevo sistema de depuración de gases procedentes de la planta Waelz con inyección de carbón activo para la retención de dioxinas y mercurio y la sustitución del horno secadero de Óxido Waelz por un sistema radiante de secado del producto por infrarrojos. Las inversiones restantes han estado encaminadas a la reubicación y el redimensionamiento de las unidades productivas de planta para poder acoger el incremento de capacidad debido al funcionamiento del nuevo horno Waelz. Este proyecto se ha desarrollado en consonancia con la estrategia medioambiental de la compañía, entre cuyas prioridades se encuentra el cumplimiento de los acuerdos voluntarios suscritos entre el Departamento de Ordenación del Territorio y Medio Ambiente del Gobierno Vasco y las principales empresas del sector de la fundición férrea, la fundición no férrea y la metalurgia no férrea, antes de la entrada en vigor de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de Prevención y Control Integrados de la Contaminación (IPPC).

Las inversiones efectuadas por Befesa Desulfuración en el año 2006 se han dirigido especialmente a la energía reactiva para optimizar la facturación de electricidad y la adquisición de repuestos para equipos de proceso.

El 4 de diciembre se materializó la adquisición por parte de Befesa del Grupo BUS AB, una vez que las autoridades alemanas de competencia dieron su conformidad a la transacción. Esta se realizó tras la valoración de BUS en 330 millones de euros.

EL Grupo BUS desarrolla dos actividades: reciclaje de polvos de acería de horno de arco eléctrico y de fundición y reciclaje de polvos de acerías de acero inoxidable. La primera de las actividades es coincidente con la llevada a cabo por Befesa Zinc Aser y consiste en la valorización de polvos de acería de horno de arco eléctrico y en la obtención de un óxido de zinc denominado Óxido Waelz que contiene entre un 55% y un 65% de zinc. Su capacidad de tratamiento es de 450 000 toneladas en sus tres plantas, dos localizadas en Alemania —Duisburg y Freiberg— y una en Francia, en Fouquières-lez-Lens.

La actividad de reciclaje de polvos de acerías de acero inoxidable se realiza en régimen de maquila básicamente con los productores de acero inoxidable. Mediante el tratamiento de los polvos de acero inoxidable se obtienen diversos metales, como el níquel, que se entregan de nuevo a los productores de acero para su utilización en el proceso. Su capacidad de tratamiento es de 125 000 toneladas en dos plantas localizadas en Garvelines (Francia) y Landskrona (Suecia).

Las operaciones de BUS se han incorporado a Befesa en el último mes del ejercicio 2006, por lo que la aportación en toneladas tratadas aún no es significativa con respecto al total de la compañía, si bien en el ejercicio 2006 el Grupo BUS va a tratar por encima de las 400 000 t de polvos de acería y más de 125 000 t de polvos de acerías de acero inoxidable.

Con esta adquisición Befesa pasa a ser líder en Europa en el tratamiento de polvos de acería de horno de arco eléctrico, lo que le permite la reducción de costes y el desarrollo conjunto de nuevas tecnologías en este ámbito, así como nuevas oportunidades de negocio en Europa del Este.



Gestión de Residuos Industriales

En septiembre se produjo la fusión de las unidades de limpieza y residuos, que dio lugar a una única compañía, Befesa Gestión de Residuos Industriales. Con esta fusión se consigue prestar un servicio integral más completo a la industria; nuestro objetivo es reciclar y valorizar y nuestra meta, la satisfacción del cliente respetando el medio ambiente.

División de Residuos

Las actividades de esta división son las relacionadas con el tratamiento de residuos, peligrosos y no peligrosos, su transporte y su manipulación, así como el asesoramiento ambiental. La división trabaja con clientes privados y públicos y da servicio al pequeño y al gran productor.

BGRI ha mantenido su posición destacada como gestor final durante este año. Sus centros de Nerva, Palos y Cartagena han gestionado más de 400 000 t. La actividad de no peligrosos se ha reforzado con las plantas de tratamiento integral de residuos sólidos urbanos y de residuos industriales de Torija (Guadalajara), Utrera (Sevilla), Gador (Almería) y Cevico de la Torre (Palencia) y con las plantas de clasificación de Ajalvir (Madrid) y Alcalá de Guadaíra (Sevilla).

En relación con los suelos contaminados, BGRI trató en 2006 más de 100 000 m³ con las siguientes actuaciones: Plastificantes de Luchana (Bilbao), antiguas cocheras de Tussam (Sevilla), terrenos en Cartagena para la construcción de un hospital y antiguas instalaciones de Fertiberia en el Puerto de Sevilla.

Otro punto digno de ser destacado es el relativo a las gestiones integrales. La confianza y el servicio prestado por Befesa a sus clientes, "servicio a medida", ha hecho aumentar este año el número de gestiones integrales.

Este año ha entrado en funcionamiento el centro de transferencia de residuos peligrosos de Lucena (Córdoba), especializado en residuos de la madera y afines, que complementa los centros de transferencia existentes de Ajalvir (Madrid), Alovera (Guadalajara), Paterna (Valencia) y Puebla de Alfindén (Zaragoza). El centro de Deba (Guipuzcoa) dará servicios a las



empresas de la zona norte a partir del próximo año. Tras la compra del 100% de las acciones de Albega, el centro ha pasado a denominarse Centro de Palos. En él se lleva a cabo la adecuación de residuos orgánicos e inorgánicos para su posterior valorización.

En 2006 BGRI ha tenido un crecimiento en la gestión del 24%, hasta llegar a 766 000 t de residuos industriales debido a la aportación de las plantas de tratamiento integral de residuos sólidos urbanos y de residuos industriales no peligrosos y a la consolidación y fidelización de clientes.

División de limpiezas

La división de Limpiezas Industriales desarrolla sus actividades en el ámbito de los servicios industriales para clientes del sector público y privado mediante una amplia oferta que incluye la aspiración e impulsión de sólidos, líquidos y fangos, los trabajos de limpieza a alta presión, la aplicación de agua a altísimas presiones para operaciones de demolición, corte y limpiezas especializadas, cambios de lechos de catalizadores, limpiezas de tanques y tuberías, gestión y tratamiento de residuos en las propias instalaciones de los clientes y los servicios de limpieza de tanques en refinerías y grandes instalaciones petrolíferas.

La cartera de clientes de la sociedad está constituida por compañías grandes, como las petroleras y multinacionales del sector químico y eléctrico, así como por empresas pequeñas, particulares y municipios.





La situación del mercado objetivo de la sociedad se caracteriza por la tendencia seguida en las empresas hacia la externalización de servicios no directamente relacionados con la producción, por un entorno legislativo y regulador más estricto y por un modelo productivo que busca ser más ágil y flexible. Así, la división de Limpiezas ha continuado con el desarrollo de una estrategia diseñada para consolidar un modelo de empresa capaz de suministrar servicios industriales especializados y adaptarse a las necesidades del mercado.

En los últimos dos años se ha completado la estructuración de la sociedad y la organización de sus operaciones, se la ha dotado de recursos técnicos y humanos y se han mejorado los ratios de contratación. Además, se ha podido consolidar la posición de la firma en el mercado, se ha acudido a las principales paradas del sector petroquímico a nivel nacional y se ha logrado una organización dinámica para satisfacer las necesidades de los grandes clientes de los sectores petroquímico, papelero, cementero, energético y siderúrgico. Asimismo, se han sentado las bases para comenzar un desarrollo internacional gradual que capitalice la experiencia obtenida en proyectos realizados en España.

En 2006 destaca el crecimiento experimentando en las áreas de actividad de limpiezas mecánicas, limpieza de tanques, plantas móviles, cortes especiales y limpiezas químicas.

Plásticos

Befesa Plásticos está especializada en la fabricación de granzas especiales de polietileno de baja densidad mediante el reciclado de film usado como cubierta de invernadero. Las granzas comercializadas se destinan a la obtención de diversas aplicaciones,

entre las que cabe destacar la fabricación de films para la construcción (impermeabilizaciones y protecciones), sacos de gran contenido y bolsas de basura, mallas de señalización, tuberías para riego, conducciones eléctricas y telecomunicaciones, inyectados como macetas, capazos y fundas de garrafa y para la obtención de asfaltos modificados.

Su capacidad de producción, así como la calidad constante y homogénea de sus granzas, hace que la sociedad sea líder como proveedor de granzas recicladas en España y en la Unión Europea, adonde exporta el 80% de su producción total.

Befesa ha puesto en marcha el servicio de gestión integral de residuos plásticos agrícolas (Girpa), que proporciona a la sociedad la materia prima necesaria para su proceso productivo y un servicio de gestión integral de residuos sumamente atractivo y riguroso (garantía de trazabilidad, emisión de certificados de gestión de residuos, organización, etc.) para los potenciales clientes.

Este servicio se ha implantado en la Mancomunidad de Municipios de la Costa Tropical (Granada), en la Mancomunidad Bajo Guadalquivir (Sevilla), en la Unión de Cooperativas de Extremadura Unexca, en la Axarquía (Málaga), así como en determinadas sociedades agrícolas. Durante 2006 Befesa Plásticos recicló 12 780 t de film y tuberías para riego usadas, con una producción de 9100 t.

PCB

Befesa Gestión de PCB, S. A. está especializada en aportar soluciones eficaces a la recogida, transporte y eliminación de transformadores, condensadores y materiales contaminados con PCB. Valiéndose de la tecnología más avanzada, recupera todos los materiales reutilizables y elimina los contaminados.

En 2006 Befesa Gestión PCB ha tratado más de 2900 t de aparatos y materiales contaminados con PCB, cantidad superior a la de 2005.

Befesa Gestión de PCB es la sociedad de referencia en el tratamiento de PCB en el sector eléctrico. En este ejercicio se mantienen las relaciones con los principales clientes, Iberdrola Distribución Eléctrica, con la que se ha renovado el contrato de gestión de PCB's y Endesa. Asimismo, HC Energía ha



seleccionado a Befesa para la gestión de sus transformadores contaminados. Además, se han gestionado equipos procedentes de empresas e instituciones correspondientes a una gran variedad de sectores productivos y procedentes de todas las comunidades autónomas.

Se ha reactivado la línea de importación de equipos contaminados con PCB de Argentina, actividad realizada en colaboración con Befesa Argentina desde el año 2000. En este ejercicio han comenzado asimismo, en colaboración con Befesa Gestión de Residuos Industriales, las importaciones desde Portugal.

Ingeniería Medioambiental

Las actividades de Ingeniería Medioambiental se centran en la construcción de infraestructuras, la explotación y la prestación de servicios para el ciclo integral del agua y la gestión de residuos.

Actividades y Posicionamiento

El área de Ingeniería Medioambiental se estructura en dos líneas de actividad:

- Construcción, donde se integran Befesa Construcción y Tecnología Ambiental, Befesa Fluidos y Codesa.

Befesa Construcción y Tecnología Ambiental cubre el mercado internacional y la construcción de infraestructuras hidráulicas de gran envergadura en España.

Al amparo de las contrataciones conseguidas en el mercado internacional, durante 2006 Befesa ha iniciado el despliegue internacional de oficinas y establecimientos permanentes, cuya primera fase debe culminar en 2007 con la presencia estable en Estados Unidos, México, Nicaragua, Ecuador, China, India, Argelia y Marruecos.

En este ejercicio Befesa ha consolidado su posición de líder en el mercado global, nacional e internacional, de la desalación gracias a la contratación obtenida durante los dos últimos años en grandes plantas desalinizadoras con tecnología de ósmosis inversa.

En regadíos, las diversas realizaciones y las nuevas adjudicaciones enmarcadas en el Plan Nacional de Regadíos durante este ejercicio confirman su liderazgo en este campo. El resto de su actividad se ha repartido en las demás líneas de actuación: obras hidráulicas y grandes conducciones, abastecimiento y saneamiento, aprovechamientos hidroeléctricos, tratamiento de aguas, sistemas automáticos de información y control y plantas de residuos.

Por otro lado, la actividad de I+D+i se ha consolidado en el campo de la desalación con seis proyectos en curso y ha comenzado su lanzamiento en el tratamiento de aguas residuales.

Codesa está especializada en tratamientos de aguas, abastecimiento, saneamiento, actuaciones hidráulicas y medidas ambientales dirigidas fundamentalmente a la Administración Pública. En este ejercicio destaca el afianzamiento de su colaboración con las empresas de gestión medioambiental dependientes de la Junta de Andalucía.

Befesa Fluidos está especializada en los tratamientos de aguas industriales para el sector privado, tanto de entrada como de proceso y residuales, actividad que complementa con otras como la captación de polvo y el manejo de cenizas volantes y de escorias en centrales térmicas.



Explotación

En aguas, la actividad se desarrolla a través de la participación de Befesa en la sociedad Agua y Gestión S. A. También se encuadran en esta línea de actividad las sociedades Iniciativas Hidroeléctricas S. A., concesionaria del aprovechamiento del salto del Cerrato (Palencia), y Procesos Ecológicos Vilches S. A., propietaria de la planta de tratamiento de purines ubicada en esa localidad de la provincia de Jaén.

Construcción

Principales actuaciones en 2006

Como hecho significativo hay que resaltar la consolidación de Befesa en el mercado internacional durante 2006, ya apuntada en ejercicios anteriores, especialmente en el sector de la desalación. El cierre financiero de la segunda de las tres desaladoras contratadas en Argelia a través del consorcio español Geida y la ampliación de la capacidad inicialmente proyectada de dos de ellas hasta llegar a un total de 500 000 m³/día en este país, junto con otro proyecto en Marruecos, una impulsión de agua de mar para uso industrial, y la reciente adjudicación de la desaladora de Qingdao en China son el reflejo de esta situación y asientan las expectativas de un fuerte crecimiento sostenido.

Una vez que entren en servicio las tres desaladoras de Argelia, que representan una inversión conjunta de 460 millones de dólares, el consorcio español tendrá capacidad para proveer de agua potable a una población de más de 2 500 000 personas. Se espera que durante sus 25 años de operación las desaladoras reporten ingresos superiores a los 2850 millones de dólares por la venta del agua.

Desalación

Ampliación y cierre financiero de las desaladoras de Argelia. El proyecto de Beni Saf había sido adjudicado al consorcio español Geida en el año 2004 por una capacidad de 150 000 m³/día. En 2006 se cerraron con el Gobierno de Argelia las negociaciones que permiten ampliar dicha planta a 200 000 m³/día; se han firmado además los contratos del proyecto y de cierre financiero de la operación. Asimismo, el consorcio ha cerrado la ampliación de la planta de Tlemcen-Hounaine, que pasa de tener una capacidad de 150 000 m³/día de agua desalada a 200 000 m³/día.



Planta desaladora del Bajo Almanzora (Almería). El contrato incluye su construcción, operación y mantenimiento por 15 años. El proceso de desalación de la planta será el de ósmosis inversa y dispondrá de la tecnología más eficaz en recuperación de energía disponible en la actualidad: cámaras isobáricas. La capacidad de la planta, 60 000 m³ de agua al día, beneficiará a 15 municipios y a un área de más de 12 031 hectáreas de producción agraria.

Planta desaladora de Qingdao (China): Befesa constituyó en el último trimestre de 2006 una sociedad conjunta (joint venture) con la Municipalidad de Qingdao para diseñar, construir y operar una planta desaladora de agua de mar situada en dicha ciudad. La desaladora, con tecnología de ósmosis inversa, tendrá capacidad para producir en una primera fase 30 000 m³ de agua industrial y potable al día que podrán ampliarse a 100 000 en una segunda fase. Befesa será responsable en exclusiva de su construcción y de su explotación durante veinticinco años.

Planta desaladora del Nuevo Canal de Cartagena. Con la puesta en funcionamiento de todos los bastidores de ósmosis inversa tras la finalización de los trabajos del emisario de salmuera, la planta alcanzó en 2006 su capacidad nominal de producción de 65 000 m³/día, por lo que puede ya aportar al sistema hidráulico de la Mancomunidad de Canales del Taibilla, que tiene la responsabilidad del abastecimiento de agua potable en red primaria (alta) a 77 municipios de Murcia, Alicante y Albacete, un volumen de agua equivalente al consumo de una población de más de 250 000 habitantes.



Regadíos

Zona regable Canal de Navarra. El Canal de Navarra seleccionó al consorcio formado por la Caja de Navarra y Befesa, entre otras empresas, para la construcción y explotación de las infraestructuras de la zona regable del Canal de Navarra en su primera fase, es decir, hasta el río Aragón, afluente del Ebro.

Modernización zona regable de Carlet (Valencia). El Ministerio de Agricultura inauguró en octubre de 2006 las obras de modernización de regadíos de El Carlet construidas por Befesa. Estas obras han permitido la transformación de 714,21 hectáreas de riego tradicional a riego por goteo; benefician a 1200 regantes y ahorran hasta un 40% de agua.

Obras hidráulicas y grandes conducciones Impulsión de Jorf Lasfar (Marruecos). La sociedad Maroc Phosphore contrató a Befesa la impulsión de agua de mar para alimentar la refrigeración y el resto de los servicios de las nuevas líneas de producción de ácido fosfórico de su complejo fabril de Jorf Lasfar, localidad situada en la costa atlántica de Marruecos. Esta obra constará de un canal para transportar 75 000 m³/h de agua de mar, conexión entre depósitos, una estación de impulsión con tres grupos motorbomba de 7500 m³/h cada uno (ampliable al doble) y la red de conducciones de hormigón con camisa de chapa necesaria para distribuir 45 000 m³/h desde la estación de bombeo hasta las líneas de producción.

Conducción Retortillo-Écija (Sevilla). Estas obras garantizarán el suministro a los municipios del Consorcio Écija, con 200 000 habitantes. Consisten en la sustitución de 34 kilómetros de tubería, en su mayor parte de 1200 milímetros de diámetro, dos estaciones de bombeo que facilitarán la circulación del agua y la correspondiente toma de agua. Las obras fueron adjudicadas a Befesa en 2006 por Egmasa, sociedad dependiente de la Junta de Andalucía.

Impulsión de los regadíos de Segriá Sud (Lérida). Durante 2006 finalizaron las obras de las dos estaciones de bombeo de captación y de la conducción de impulsión realizadas para Regs de Catalunya, empresa pública dependiente de la Generalitat de Cataluña. En total, se eleva un caudal de 3,2 metros cúbicos por segundo a 297 metros de altura.



Colector Ugarte-Kareaga (Vizcaya). El Consorcio de Aguas de Bilbao adjudicó a Befesa la construcción del colector de aguas residuales de Ugarte-Kareaga y el conjunto de interceptores necesarios para recoger las aguas residuales de la comarca. Es la primera actuación en obras hidráulicas para el sector público del agua que consigue Befesa en esta comunidad.

Centrales hidroeléctricas de la conexión Negratín-Almazorra (Almería). En último trimestre de 2006 se procedió a la puesta en marcha de las centrales hidroeléctricas de Tíjola y de Los Manueles, incluidas dentro de las obras de la conexión Negratín-Almazorra, que a través de una conducción de 120 km permite transportar hasta 50 Hm³ al año entre ambas cuencas.

Nuevo embalse de seguridad y estación elevadora a la ETAP de Torrealta (Murcia-Alicante). La Mancomunidad de Canales del Taibilla, organismo adscrito al Ministerio de Medio Ambiente, adjudicó a finales de 2006 estas obras a Befesa. Su finalidad es ampliar las instalaciones que proporcionan el agua bruta a la ETAP de Torrealta, de forma que se disponga de una capacidad de almacenamiento suficiente para garantizar el suministro de agua potable frente a cortes de duración máxima de entre 126 y 171 horas en el canal de donde se toma el agua.

Centrales hidroeléctricas de Valmayor y Pedrezuela (Madrid). Befesa se adjudicó la construcción de estas dos centrales para el Canal de Isabel II de Pedrezuela y Valmayor. Proyectadas al pie de sus respectivas



presas, han sido diseñadas para un caudal de tres metros cúbicos por segundo, con un salto máximo de 36,47 metros la de Pedrezuela y de 31,40 la de Valmayor.

Abastecimiento y potabilización. Ampliación de la planta potabilizadora (ETAP) El Conquero (Huelva). Con estas obras, adjudicadas por la sociedad estatal Hidroguadiana a Befesa, la planta aumentará su capacidad de los 45 000 m³/día actuales a unos 90 000 m³/día, incluyendo, entre otros procesos, un tratamiento de ozonización y remineralización. Con ello se solucionarán los problemas derivados del aumento de la población en la ciudad de Huelva y se adecuará la planta a los parámetros de calidad exigidos en la actual legislación

Abastecimiento al sistema Ojá-Tirón (La Rioja) Befesa construirá las infraestructuras necesarias para solucionar los problemas de abastecimiento en esta zona, lo que incluye la captación del agua, la planta de tratamiento de agua potable, una red de conducciones para su distribución con una longitud de más de 200 km, 145 correspondientes a tuberías nuevas, cuatro estaciones de bombeo y todas las instalaciones complementarias que garanticen el funcionamiento del sistema para abastecer a una población que se estima alcance en 2025 los 76 000 habitantes

Abastecimiento a Sallent, Avinyó y otros municipios de Barcelona. Befesa consiguió este nuevo contrato con la Agencia Catalana del Agua, entidad dependiente de la Generalitat de Catalunya, con el que se solucionará el problema de abastecimiento de agua de los municipios barceloneses de Sallent Avinyó, Artés y Calders y de los núcleos rurales de la Sierra de Morisco, con lo que se dará servicio a una población de más de 11 000 habitantes. Las obras incluyen la captación de agua del río Llobregat, su potabilización y la posterior distribución a través de cuatro estaciones de bombeo y dos depósitos de agua

Depuración y reutilización
Tratamiento terciario de la planta depuradora (EDAR) de Alcoy (Alicante). Con estas obras, adjudicadas en 2006 por la Entidad Pública de Saneamiento de Aguas Residuales de la Comunidad Valenciana, las industrias locales podrán reutilizar el agua tratada en esta EDAR, 15 000 m³/día, para sus procesos productivos

EDAR de Almonte, Rociana del Condado y Bollullos (Huelva). La construcción de los colectores de agrupación y las estaciones depuradoras de Almonte, Rociana del Condado y Bollullos Par del Condado, localidades situadas en el entorno del Parque Nacional de Doñana, garantizará los niveles de depuración del vertido que se requieren para zonas medioambientalmente sensibles, vertidos procedentes de una población que se prevé puede crecer hasta más de 40 000 habitantes.

EDAR de Corral de Almaguer y Cabezamesada (Toledo). Estas dos depuradoras, que darán servicio a 21 000 habitantes, se construirán para la Junta de Comunidades de Castilla La Mancha a través de la entidad Aguas de Castilla-La Mancha. Las fuertes fluctuaciones de población de estos núcleos entre el verano y el invierno condicionan el proceso que se va a proyectar.

EDAR de Bornos (Cádiz) y EDAR de Durcal y Nigüelas (Granada). Durante 2006, la Junta de Andalucía, a través de Egmasa, ha confiado a Befesa estas dos actuaciones. En conjunto, darán servicio a una población de 15 500 habitantes.

Agua industrial
Tratamiento de lixiviados de la planta de residuos de Montalbán (Córdoba). Epremasa, la Empresa Provincial de Residuos y Medio Ambiente de Córdoba, adjudicó en 2006 a Befesa la construcción de la planta de tratamiento de lixiviados para la planta de Montalbán, donde se tratan los residuos producidos en 52 municipios, con más de 450 000 habitantes. La planta de lixiviados tendrá capacidad para tratar 29 000 m³/año (11 000 generados en Montalbán y el resto en otros centros) mediante proceso biológico aerobio MBR (Membrane Bio Reactor), ultrafiltración y, finalmente, mediante una fase de ósmosis inversa, todo lo cual permitirá la reutilización del lixiviado en otras actividades.



Planta de lixiviados en La Paloma (Madrid). También contratada en 2006, se ubicará en la instalación de biometanización La Paloma, situada en el Complejo Medioambiental de Valdemingómez, actual vertedero de la Comunidad de Madrid. Esta planta tratará un caudal de 110 m³ diarios.

Planta de lixiviados de la planta de clasificación de residuos de Zaragoza. Con el mismo proceso de tratamiento de la anterior, tratará un caudal de 200 m³ al día.

Planta de tratamiento de aguas residuales de Arcelor (Asturias). Befesa se ha adjudicado las obras para reformar la planta de tratamiento de aguas residuales del complejo de Arcelor de Gijón. Befesa construirá una instalación de tipo fisicoquímico que permitirá que se traten los diversos caudales de los diferentes procesos de la producción de acero.

Explotación. Principales actuaciones en 2006

Desde el ejercicio 2003 Befesa participa con más de un 35% en Agua y Gestión de Servicios Ambientales, S. A.

En este periodo, Aguas y Gestión ha continuado gestionando los servicios municipales de El Ejido, Elsur, (Almería) y los servicios de aguas de Baena (Córdoba), de San José del Valle, Barbate y Vejer (Cádiz), de Herrera (Sevilla) y de la Puebla de D. Fadrique y Ugijar (Granada).

Además, Agua y Gestión se adjudicó en 2006 un contrato de 73 millones de euros para gestionar durante 20 años los servicios de abastecimiento y depuración de los 17 000 habitantes del municipio extremeño de Zafra. Con esta adjudicación se da un gran paso en la estrategia de Agua y Gestión, que cada vez está más presente, tanto dentro como fuera de Andalucía, en el sector de la gestión del ciclo integral del agua. Contando ya con este municipio, se presta servicio a una población superior a los 200 000 habitantes. Por otro lado, prosigue la actividad de tratamiento de purines con la explotación de la planta de tratamiento de Vilches (Jaén).

Iberoamérica

En el ámbito iberoamericano Befesa está presente en Argentina, Chile, Perú y México, donde se dedica a la gestión de residuos industriales y a la ingeniería medioambiental.

Befesa Argentina

Obras más significativas:
Acondicionamiento, exportación y destrucción final de transformadores contaminados con bifenilos policlorados (PCB's): Befesa Argentina ha conseguido reiniciar las exportaciones de transformadores que contienen PCB's durante el año 2006, con un primer embarque de 22 t enviadas a las instalaciones de Befesa Gestión de PCB's, en Cartagena, para su adecuado tratamiento.

Obras en ejecución

Servicios petroleros:

1.- Operación Planta Alfa Laval y Planta US Filter, en la refinería La Plata de la empresa Respsol YPF: se está trabajando con dos centrífugas horizontales, propiedad de Befesa Argentina, instaladas en la planta de tratamiento de efluentes (US Filter), a la vez que se lleva a cabo la operación de la Planta Alfa Laval, propiedad de Respsol YPF. En estas plantas se trabaja las 24 horas del día los 365 días del año.

2.- Unidad de Slop Oil, Tanque 265, refinería La Plata Respsol YPF: Se continúa trabajando en la planta montada por Befesa Argentina para la recuperación de hidrocarburos a través de la separación en tres fases del producto contenido en el tanque 265. Este tanque, con una capacidad de 100 000 m³, funciona como receptor de los fondos de tanques del resto de la refinería. En 28 meses de operación, Befesa lleva procesados 70 034 m³ de producto y entregados a Respsol YPF, como subproductos, un 79% del volumen tratado como agua limpia, un 4% de sólidos y el 17% restante de HC liviados en especificación. Esta planta está compuesta por dos centrífugas Decanter Horizontales y dos módulos de centrifugación vertical marca Alfa Laval, por laboratorio para el análisis y módulos de taller, depósito, oficinas, comedor y vestuarios. En este proyecto participan 20 personas y se trabaja 24 horas al día 365 días al año.



Transporte, incineración, inertización y disposición final: en el transporte y tratamiento de residuos especiales los principales clientes son:

- Industria automotriz: Daimler Chrysler, Ford, Peugeot- Citroën, Toyota Argentina y Volkswagen; se han realizado los servicios de transporte y disposición final en relleno de seguridad de residuos de mantenimiento, barros de pintura, barros de cataforesis, aceites, envases vacíos, etc.
- Industria petrolera: Esso, Repsol YPF y Shell CAPSA; se han realizado los servicios de transporte, incineración y disposición final en relleno de seguridad de residuos de mantenimiento, carbón de coque, aislaciones, catalizadores agotados, tierras contaminadas, etc.
- Laboratorios farmacéuticos: Bayer Argentina S. A., Lanxess S. A., Raffo, GlaxoSmithKline Argentina y Cardinal Health; se realizan los servicios de transporte, incineración y disposición final en relleno de seguridad de medicamentos caducados, productos fuera de especificación, embalaje de materia prima, etc.
- Industria química: Rohm & Haas, TFL, Procter & Gamble; se realizan los servicios de transporte, incineración y disposición final en relleno de seguridad de residuos de mantenimiento, barros de planta de efluentes, materias primas fuera de especificación, etc.

Obras contratadas

Transporte, tratamiento y disposición final de escorias de fundición de la empresa Acebrag. El contrato incluye el tratamiento de un importante pasivo y de la escoria de generación continua proveniente de los filtros.

Ampliación de instalaciones

Durante el 2006 se han realizado inversiones en la ampliación de las instalaciones de Befesa Argentina, principalmente en su Relleno de Seguridad, ubicado en la localidad de Campana. En junio se iniciaron los trabajos de ampliación de la segunda fase del Relleno de Seguridad, cuya finalización se estima para antes del presente año. Por otra parte, en el mes de noviembre se inauguraron las nuevas oficinas de la planta Campana, que mejoraron el ámbito laboral con las comodidades y equipamientos requeridos dado su crecimiento.

Befesa Chile

Las actuaciones de Befesa Chile se pueden dividir en dos ámbitos. El primero corresponde a la prestación de servicios de ingeniería medioambiental y ha iniciado el desarrollo de varios proyectos, entre los que destacan los siguientes:

- Elaboración de ingeniería de detalles, evaluación económica y perfilación de especificaciones técnicas para la Minera Escondida de la BHP Billiton y para los proyectos de Relleno Sanitario y Vertedero de Residuos Industriales no Peligrosos.
- Elaboración y presentación ante las autoridades medioambientales del estudio de Declaración de Impacto Ambiental del proyecto de Relleno Sanitario y Vertedero Residuos Industriales de la Minera Escondida, para obtener todas las autorizaciones necesarias para que este proyecto se construya y opere.
- Para la minera Cerro Colorado de la BHP Billiton se realizó el Estudio de Ingeniería Básica y se elaboró el Plan de Manejo de Residuos Peligrosos conforme a la nueva legislación.
- Para la misma minera se ha elaborado, asimismo, la ingeniería de detalles para el Relleno Sanitario y se ha desarrollado el manual operativo para su adecuado manejo.

El segundo ámbito estuvo centrado en la coordinación general de las actividades tendentes a materializar la construcción del proyecto Soluciones Ambientales del Norte, que estará destinado a disponer y manejar los residuos industriales peligrosos y no peligrosos de la minería. Entre sus actividades destacan las siguientes: gestión con el Estado de Chile para la compra de los terrenos, consolidación de pertenencias mineras, elaboración de términos de referencia, licitación y coordinación de la ingeniería de detalles constructivos del proyecto, desarrollo de perspectivas comerciales y escritura de constitución.



Befesa Perú

Tras su tercer año de operaciones, Befesa Perú sigue incrementando su cartera de clientes, esta vez en más del 40% respecto de 2005, y ya cuenta con 190 empresas. Esto se ha reflejado en un aumento del 37% de las ventas por tratamiento y disposición final de residuos industriales.

Befesa se ha introducido también en el servicio directo de recolección y transporte de residuos con la adquisición de su primer camión, vehículo que, con capacidad para 15 t, está siendo utilizado en el proyecto de Gestión de Residuos de Refinería La Pampilla (Repsol). Asimismo para mejorar la eficacia de este servicio se va a adquirir un remolque de seis toneladas, lo que permitirá liberar parcialmente el camión para servir a otros clientes.

Acorde con el plan de desarrollo de la empresa, este año se ha iniciado también el primer servicio de acondicionamiento de un equipo eléctrico con PCB con miras a su exportación a principios del próximo año.

Entre sus principales clientes se encuentran Repsol, Hunt Oil, Newmont, Xstrata, BHP Billiton, Pluspetrol, Goodyear, Petroperú, Basf y Endesa.

Durante el presente año la empresa ha dedicado más del 1% de su facturación anual a un programa integral de apoyo a las comunidades aledañas al depósito, centrándose principalmente en actividades asistenciales, entre las que destaca la electrificación de la bomba de agua del pozo de la comunidad del Papa León XIII.

Befesa México

Desde 2001 Befesa México está promoviendo la implantación de las actividades de gestión de residuos industriales que Befesa realiza en otros países, exceptuando las correspondientes a Befesa Construcción y Tecnología Ambiental y teniendo como referente la promoción, construcción y operación de un centro de tratamiento y disposición final de residuos industriales peligrosos y, como actividades complementarias, la remediación de pasivos ambientales y las limpiezas industriales.



Befesa México ha conseguido completar en 2006, tres objetivos en el proyecto de construcción de un centro de tratamiento y confinamiento de residuos industriales peligrosos en México (llamado "Sistemas de Desarrollo Sostenible"): la obtención de todos los permisos necesarios para su construcción, el cierre de una financiación sin recurso bajo el esquema de Project Finance y el inicio de la construcción del centro. Todos estos logros situarán a Befesa como referente en la gestión de residuos industriales en la República Mexicana en los próximos años.

Este año se ha iniciado la incursión en el campo de la remediación y limpiezas industriales con la presentación de varias ofertas a Pemex.

En paralelo a las actividades mencionadas, se están iniciando los estudios previos al desarrollo de un proyecto de responsabilidad social enfocado a las comunidades cercanas a nuestro proyecto.

